

# Kassenbericht 2019

## Zum 01.01.2019

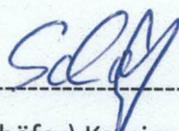
Sparbuch:	3.065,05 €
Girokonto:	5.994,23 €
Barkasse:	251,81 €
	-----
Gesamt:	9.311,09 €
	=====

## Zum 31.12.2019

Sparbuch:	3.567,21 €
Girokonto:	6.409,55 €
Barkasse:	450,88 €
	-----
Gesamt:	10.427,64 €
	=====

Somit bleibt ein Barvermögen zum 31.12.2019 von 10.427,64 €.

Hammersbach, den 21.03.2020



(Axel Schäfer) Kassierer



(Helmut Kropac) stellv. Kassierer

## Kassenbericht 2019

Spenden 2019: 2.561,34 €

### Größere Einnahmen:

Mitgliedsbeiträge:	2.844,00 €
Zuschuss Gemeinde, Renovierung Hütte	812,56 €
Winterwanderung	320,32 €
Weiberfasching	696,50 €
Rosenmontag	776,50 €
JHV 2019	192,28 €
Waldfest	2.483,60 €
1-Euro-Party	912,00 €
Oktoberfest	1.434,00 €

### Größere Ausgaben:

Vogelfutter/Nistkästen Nov. 2019 - März 2019	2.161,51 €
Renovierung Hütte	6.000,00 €
Steuerberater	714,00 €
T-Shirts	187,25 €
Apfelbaumkauf	300,00 €
Versicherungen	1.242,25 €

## Kassenprüfbericht für das Jahr 2020

Am Donnerstag, den 12.03.2020 hat die Kassen Prüfung des Vogelschutzvereins Hammersbach stattgefunden.

An der Kassen Prüfung haben als Kassenprüfer Lily Simic und Wolfgang Hendrich teilgenommen.

Die Kassenprüfung hat keine Beanstandungen ergeben. Die Kasse wurde für das Jahr 2019 ordnungsgemäß und ordentlich geführt. Die Kassenprüfer schlagen die Entlastung des Vorstandes vor.

Wolfgang Hendrich



Lily Simic

